



中华人民共和国建材行业标准

JC/T 694-1998

卫生陶瓷包装

1998-08-28 发布

1999-12-01 实施

国家建筑材料工业局 发布

前 言

本标准是对 JC 75-65 的修订,本标准从实施之日起,同时代替 JC 75-65。

本标准是由国家建筑材料工业局咸阳陶瓷研究设计院提出。

本标准由国家建筑材料工业局咸阳陶瓷研究设计院归口。

本标准起草单位:国家建筑材料工业局咸阳陶瓷研究设计院。

本标准主要起草人:李平俊

本标准由国家建筑材料工业局咸阳陶瓷研究设计院负责解释。

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 694-1998

卫生陶瓷包装

1 范围

本标准规定了卫生陶瓷的包装形式、技术要求、试验方法、检验规则等。

本标准适用于卫生陶瓷的包装。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 153.1-1995 针叶树锯材、树种、尺寸、公差

GB 153.2-1995 针叶树锯材、分等

GB 155-1995 原木缺陷

GB 191-73 包装储运指示标志

GB 1931-80 木材含水率测定方法

GB 4122-83 包装通用术语

GB 4857.3-84 堆码试验方法

GB 4857.5-84 垂直冲击跌落试验方法

GB 6543-86 瓦楞纸箱

GB 6544-86 瓦楞纸板

GB 5033-85 出口产品包装用瓦楞纸箱

GB 5034-85 出口产品包装用瓦楞纸板

GB 7285-87 木包装容器术语

GB 234-82 打包带

3 名词术语

本标准所涉及到的术语和定义按 GB 4122、GB 7285 规定。

4 包装形式

卫生陶瓷包装分为纸箱,花格木箱。其它包装由供需双方商定。

5 技术要求

5.1 产品按 GB 6952 的规定检验合格后,方可进行包装。

5.2 包装材料

5.2.1 出口产品包装用瓦楞纸箱的材质应符合 GB 5034 的规定,内销产品包装用瓦楞纸箱的材质应

符合 GB 6544 的规定。

5.2.2 花格木箱通常采用红、白松木板材,其材质应符合 GB 153.1 的规定,木材各部位的缺陷不应超过表 1 规定(其解释和计算方法按 GB 155 的规定)。

表 1

缺 陷 名 称	允 许 范 围
腐朽、炸心、虫蛀、蚂蚁蛸	不 允 许
干 裂 纹	不超过板条长的 25%
活 节	不超过板宽的 30%
死 节	10 mm 以下不算缺陷,10~20 mm 的死节每块不超过一块
钝 棱	宽不大于 20 mm,厚不大于 2 mm,长不超过 25%
毛 口	不大于 4 mm

5.2.3 填充材料

一般为泡沫塑料或性能相当的其它材料。

5.2.4 辅助材料

5.2.4.1 纸箱包装使用的捆扎带应符合 GB 234 的规定。

5.2.4.2 花格木箱成箱包装使用的钢钉、钢带见表 2、表 3

表 2

mm

木材厚度	钢钉规格
≤18	φ2.2×45
>18	φ2.5×50

表 3

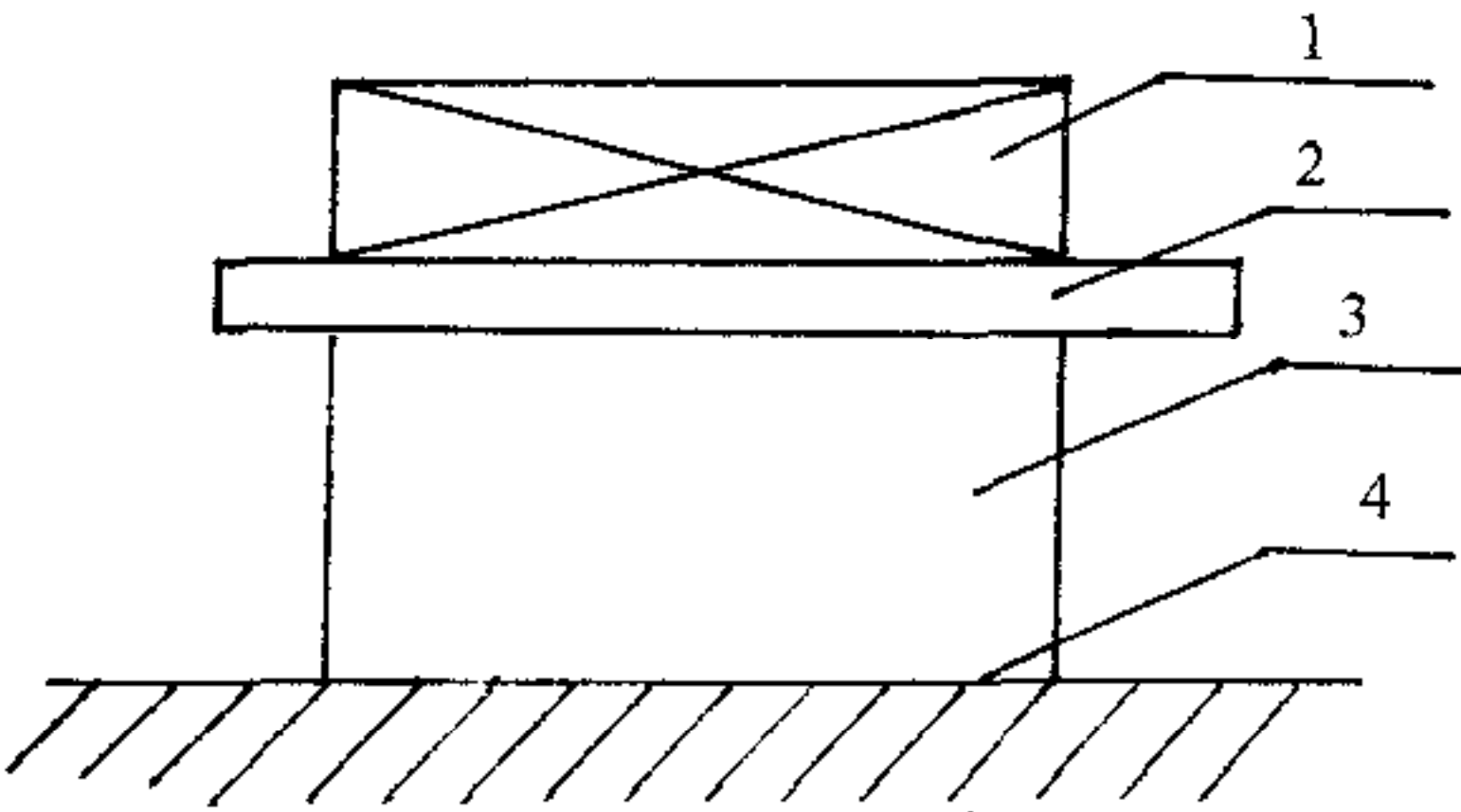
包装件重量 kg	厚 度 mm	宽 度 mm
≤25	0.4	16
>25	0.5	19

5.3 包装容器

5.3.1 瓦楞纸箱的规格尺寸应符合 GB 5033、GB 6543 的规定。

5.3.2 瓦楞纸箱可采用钉合和粘合二种形式,钉合成箱时其布钉间距不应大于 70 mm,钉面应经过处理,粘合成箱时,应采用胶带或强力胶带,其宽度不小于 50 mm。

5.3.3 花格木箱如图 1 所示,各构件规格尺寸如表 4。



1-载荷;2-加载平板;3-包装件;4-水泥平面

图 1 花格木箱示意图

表 4

规格尺寸 构件名称	长度 mm	允许公差 mm	宽度 mm	允许公差 mm	厚度	允许公差 mm
箱 板	自定	±2	60 120~150	±4	<25 kg 15 mm >25 kg 18 mm	±2
箱 挡	自定		不小于 60		不小于 18	
衬 板	自定		自定		不小于 20	

注：成箱尺寸公差：±8 mm

5.3.4 木箱组装后，上口要平，横档、立档必须对正、对齐、不得有立档高出横档的现象，如立档低于横档时，不得大于 2 mm。各扇组装时要平整吻合，钉帽应紧贴箱板，钉尖不得凸出箱板表面，钉杆不得中途弯曲。

5.4 包装

5.4.1 每箱包装的产品数量根据产品的重量，规格和形状而定，一般情况下，每个包装件的重量不超过 50 kg。

5.4.2 纸箱包装的产品，必要时使用缓冲材料填充，缓冲材料，一般为泡沫塑料，纸箱封口通常采用胶带或强力胶带，包装箱必须用塑料带捆扎。

5.4.3 花格木箱包装的产品，必须用衬板进行固定，盖板用钉钉牢，并用钢带对包装箱加固，每个包装件钢带不少于 2 道。

5.5 标志

木箱包装件外应有：产品名称、型号、等级、色泽、生产厂名等。纸箱包装件应按 GB 191 的规定印刷有关内容和“小心轻放”等字样，出口产品包装件的标志按有关规定办理。

5.6 运输

搬运时应轻拿轻放，严禁摔扔，装运时需将包装件挤紧。纸箱包装件的运输还应有防雨设施。

5.7 贮存

包装件最好贮存于干燥、清洁、通风的库房内，按品种、型号、等级、色泽等码放。

6 包装件试验

6.1 堆码试验

6.1.1 试验条件

6.1.1.1 水平平面，一般为混凝土地面，厚度为 150 mm 以上，要求平整坚硬，任意两点高度差不超过 5 mm。

6.1.2.2 加载平板：要求坚硬，承载时不变形，当加载平板的中心与包装件中心重合时，加载平板四周的尺寸至少要比包装件顶面的四周尺寸大 100 mm。

6.1.1.3 载荷：可采用混凝土预制，也可使用其它重物，其重必须符合要求。

载荷量计算：

施加在包装件上的载荷量（包括加载平板）按式（1）计算

$$F = k \frac{H-h}{h} m \dots\dots\dots (1)$$

式中：F——载荷，kg；

H ——堆码高度, mm(根据储运情况不大于 3500 mm);

h ——包装高度, mm;

m ——试验包装件重量, kg;

k ——在流通期间产品及包装件的劣变系数, 见表 5。

表 5

流通期	1 个月	1~3 个月	3~6 个月	6 个月以上
劣变系数	1.0	1.2	1.5	2.0

6.1.2 试验步骤

6.1.2.1 将试验的包装件按预定位置置于水平平面上。

6.1.2.2 在没有冲击的条件下, 把加载平板置于包装件顶面, 使其中心与包装件顶面的中心重合, 再施加载荷, 载荷和加载平板的总重量误差应在预定值的 $\pm 2\%$ 以内, 而且载荷重心与包装件顶面之间的距离不得大于包装件高度的 50%。

6.1.2.3 施加载荷的时间一般为 24 h, 在施加载荷后要及时测定包装的变化, 并记录试验中出现的各种现象。

6.1.2.4 将载荷和试验平板移开, 检验包装件的变化和损坏情况, 箱壁无明显变形, 箱体无破损, 内装产品无损坏为合格。

6.2 平面跌落试验

6.2.1 试验条件

6.2.1.1 跌落平面应是平整的混凝土地面, 也可以是大面积的钢板, 任意两点的高度差不大于 5 mm。

6.2.1.2 根据包装件的重量和形式跌落高度如表 6 规定。

表 6

包装件重量 kg	跌落高度 mm	
	瓦楞纸箱	花格木箱
≤ 25	1000	850
> 25	800	300

6.2.2 试验步骤

6.2.2.1 试验的包装件应连续跌落 3 次, 跌落面以装箱状态底面为准。

6.2.2.2 水面提起包装件, 使跌落面至包装件底面距离符合表 6 规定, 使包装件自由落下。

6.2.2.3 检查包装件不应出现散箱和箱板、箱挡断裂现象, 内装产品无损坏。

6.3 装箱质量

提起包装, 上下左右摇动, 内装产品应无明显位移感, 两件以上产品构成的包装件不应发出碰撞声, 包装带不脱扣。

7 检验规则

7.1 检验分类

7.1.1 型式检验包括堆码试验, 跌落试样。

7.1.2 出厂检验是指装箱质量。

7.2 组批和抽样

7.2.1 型式检验的抽样量为三件。

7.2.2 出厂检验的组批和抽样见表 7。

表 7

件

组 批	≤ 150	150~300	> 300
抽样量	3	5	7

7.3 合格判定数

7.3.1 型式检验每季度检验一次,一件不合格即为不合格。

7.3.2 出厂检验,一次检验不合格再抽取同样数量样品进行检验,有一件不合格即为该批不合格。全部合格即为该批合格。

JC/T 694—1998

中华人民共和国建材
行 业 标 准
卫 生 陶 瓷 包 装
JC/T 694—1998

*

国家建筑材料工业局标准化研究所出版发行

地址:北京朝阳区管庄

邮政编码:100024

电话:65755125

机械科学研究院标准出版中心印刷

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 12,000
1998 年 11 月第一版 1998 年 11 月第一次印刷
印数 1—200

编号 1104